

# EVOX Extra concentrate

## antifriz koncentrat



EVOX Extra koncentrat je koncentrat rashladne tečnosti na bazi monoetilen-glikola, proizveden sa OAT silikat hibridnim sistemom aditiva. Ne sadrži nitrite, amine, fosfate i podesan je za punjenje rashladnih sistema kod motora sa unutrašnjim sagorevanjem. EVOX Extra koncentrat se može kombinovati sa drugim antifriz rashladnim tečnostima na bazi monoetilen-glikola i monopropilen-glikola, bez ikakvih ograničenja.

EVOX Extra koncentrat antifriz rashladne tečnosti se mora razrediti vodom pre upotrebe! Kompatibilan je sa tvrdom vodom, i može se mešati čak i sa vodom sa česme\* u odgovarajućoj razmeri, tako da rastvor ima koncentraciju od 33-55% (V/V). Ne sme se koristiti u nerastvorenem obliku!

\* Koristiti čistu, ne previše tvrdu vodu za pripremu rashladne tečnosti. Ne koristiti morsku vodu, slanu vodu, polu-slanu vodu ili industrijsku otpadnu vodu.

Uverite se da parametri vode ne prelaze sledeće granične vrednosti:

Tvrdoća vode: 0- 20°nK (0 - 3.6 mmol/l)

Sadržaj hlorida: max. 100 ppm

Sadržaj sulfata: max. 100 ppm

Ukoliko parametri vode prekoračuju ove vrednosti, tretirati vodu odgovarajućom metodom, na primer dodavanjem čiste destilovane ili dejonizovane vode, tako da se nivoi hlorida i/ili sulfata smanje ispod navedenih graničnih vrednosti. EVOX Extra antifriz rashladnu tečnost ne treba mešati sa ostalim markama tečnosti za hlađenje motora koje ne sadrže silikate, ali sadrže organske inhibitore(OAT).

Većina rashladnih tečnosti predstavljaju pažljivo balansirane smeše različitih inhibitora korozije. Mešanje rashladnih tečnosti koje sadrže različite inhibitorе korozije može smanjiti svojstvo zaštite od korozije. Naši operativni testovi su pokazali da se EVOX Extra koncentrat može koristiti u rashladnim sistemima Caterpillar dizel motora visokih performansi, bez ikakvih problema.

Podaci za razređivanje:

Konc.	Voda %	Zaštita od smrzavanja	Viskoznost 0 °C	Viskoznost 80 °C
12	88	-5		
25	75	-12		
33	67	-18	3,0-5,0	0,5-0,8
50	50	-38	7,0-10,0	0,9-1,1

### Oblast primene



Rashladni sistemi kod putničkih i komercijalnih vozila, poljoprivrednih i građevinskih mašina i stacionarnih motora na gas

Rashladni sistemi koji sadrže delove od livenog gvožđa, aluminijuma ili bakra

### Osobine i prednosti

Dobra zaštita od korozije

Formira stabilan podmazujući film na unutrašnjoj površini rashladnog sistema omogućavajući njegovu dugotrajnost

Sastav prilagođen primeni

Zaštita od kavitacija i sedimentiranja mulja

Kompatibilno sa građevinskim materijalima

Nema oštećenja plastičnih i gumenih delova rashladnog sistema

# EVOX Extra concentrate

## antifriz koncentrat



### Specifikacije i potvrde

BS 6580:2010  
ASTM D 3306  
ASTM D 4985  
AFNOR R-15-601  
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C (VW code G11)  
Ford ESD-M97B49-A  
MAN 324 Typ NF  
MTU MTL 5048  
Caterpillar / Perkins  
IVECO 18-1830  
Case JIC-501  
Deutz DQC CA-14  
Cummins 85T8-2  
Opel-GM GME L1301  
Volvo Construction 128 6083/002  
Volvo Trucks 128 6083/002

### Karakteristike

Karakteristike	Tipične vrednosti
Vizuelno	kék
Gustina na 15°C [g/cm3]	1,130
EN ISO 2592:2001 [°C]	128
ASTM D 1287-91(2002)	7,2
DIN 51423 2.:1975	1,4338
ASTM D 1177-05 [°C]	-19
ASTM D 1120-94(2004) [°C]	174
Víztartalom (KF) [%(m/m)]	3,0
ASTM D 1121-98(2003) [ml 0,1M HCl/10 ml]	17,5

Tipične vrednosti iz tablice ne zamenjuju specifikaciju proizvoda.

### Upute o čuvanju i rukovanju

Čuvati u originalnom pakovanju, zatvoreno, odvojeno od hrane, na mestu zaštićenom od vode i sunca, van domaćaja dece.

Rok upotrebe u propisanim skladišnim uslovima: 48 meseci

Preporučena temperatura skladištenja: -13°C - +35°C