

MOL Acticut ME 20

režno ulje



MOL Acticut ME 20 je ulje visokih performansi, bez hlora, za sečenje, razvijeno za visoko-brzinsku i visoko-produktivnu mašinsku obradu karbonskih čelika i teških legura čelika. Ovo je visoko rafinisano mineralno ulje koje sadrži aditive koji poboljšavaju podmazivanje, sprečavaju habanje, omogućuju otpornost na pritisak, sprečavaju koroziju i smanjuju formiranje magle od ulja. Formira granični podmazujući sloj čak i pri niskim brzinama sečenja i visokoj snazi mašinske obrade, što u znatnoj meri smanjuje trenje između alata i obrađivanog predmeta, kao i između isečenog otvora i alata, omogućavajući duže trajanje alata i odličan površinski kvalitet. Ovo ulje poseduje dobru sposobnost vlaženja i ispiranja, što je korisno za uklanjanje opiljaka sa radne površine. Zbog blagog mirisa, omogućuje bolje radne uslove u odnosu na ulja za aktivno sečenja sa sličnim performansama. Ne sadrži PCB, PCT, teške metale niti jedinjenja barijuma.

Oblast primene



Sve operacije mašinske obrade visoke produktivnosti, sa formiranje opiljaka, gde veliki poprečni presek opiljaka (dubina sečenja i uvlačenje) rezultira visokim silama sečenja

Tehnologije sečenja različitog tipa i nivoa (okretanje, glodanje, bušenje, navojna mašinska obrada, procesi nazublivanja itd.)

Procesi na automatskim strugovima ili jedinicama sa jednom ili više osovina

Legure čelika koje su teške za sečenje

Čelici otporni na kiseline i nerđajući čelici

Čelični materijali za automatsku laku mašinsku obradu

Ograničena primenljivost za mašinsku obradu žutih metala usled sadržaja aktivnog sumpora

Osobine i prednosti

Odlično podmazivanje

Efektivno smanjenje trenja i habanja, što omogućuje duže trajanje oštrica alata

Niži specifični troškovi za alat

Sečenje bez oblaganja ivice

Manje generisanja toplote usled trenja i bolje uklanjanje opiljaka

Viša produktivnost, što dovodi do nižih proizvodnih troškova

Efektivna svojstva pranja i ispiranja

Odličan kvalitet mašinski obrađene površine

Odlična privremena zaštita od korozije

Efektivna privremena zaštita obrađivanih predmeta od korozija, što omogućuje smanjenje troškova površinske obrade

Niska tendencija ka penušanju

Formira kontinualni podmazujući film, obezbeđujući balansirani rashladni efekat i podmazivanje

Odličan kvalitet površine i visoka preciznost izrade

Niska tendencija ka formiranju rose (magle)

Bezbednije i komfornije radno okruženje

Blagi miris

Komfornije radno okruženje

MOL Acticut ME 20

režno ulje



Specifikacije i potvrde

EMAG
ISO 6743-7: L-MHF

Karakteristike

Karakteristike	Tipične vrednosti
Vizuelno	sárgásbarna, tiszta
Gustina na 15°C [g/cm ³]	0,886
Kinematska viskoznost na 40°C [mm ² /s]	23
MSZ ISO 3016:1999 [°C]	-12
MSZ EN ISO 2592:2002 [°C]	200

Tipične vrednosti iz tablice ne zamenjuju specifikaciju proizvoda.

Upute o čuvanju i rukovanju

Čuvati u originalnim kontejnerima, na suvom, dobro provetrenom prostoru. Držati dalje od direktnog plamena i drugih izvora paljenja. Zaštititi od direktne sunčeve svetlosti.

Tokom transporta, skladištenja i korišćenja proizvoda pridržavati se bezbednosnih instrukcija i regulativa vezanih za zaštitu životne sredine koje se odnose na proizvode na bazi mineralnim ulja.

Z adruge detalje pročitati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe u propisanim skladišnim uslovima: 12 meseci

Preporučena temperatura skladištenja: max. 40°C