

# MOL Emolin 420

biostabilna tečnost za hlađenje i podmazivanje pri obradi metala



MOL Emolin 420 je univerzalni, polu-sintetički fluid za obradu metala, biološki stabilan, rastvoriv u vodi, i sadrži bor. Proizvod sadrži oko 30 % rafinisanog mineralnog ulja, emulgator, inhibitor korozije, zajedno sa komponentama koje umanjuju trenje i sprečavaju habanje. Preporučuje se upotreba opreme za mešanje, za pripremu emulzije. Koncentrat se uvek dodaje u vodu tokom mešanja. Koncentraciju pripremljene emulzije treba proveriti pomoću kalibrisanog refraktometra. Zahvaljujući svom dobro-izbalansiranom sastavu, sadržaju amina i borne kiseline, proizvod je otporan na biološku kontaminaciju, a ukoliko se njime rukuje na pravilan način može se postići dug radni vek proizvoda. Faktor refraktometra: 1,9. Čistoća sistema je odlučujući faktor u uslovima radnog veka trajanja emulzije, tako da se preporučuje upotreba MOL Netsol SC sistema za čišćenje pre svake zamene ove tečnosti. Otpornost na mikro-organizme se obezbeđuje održavanjem minimalne koncentracije emulzije od 4-5 % (V/V).

Operacija obrade	Aplikacija koncentracija
Brušenje	4-6
Struganje	5-7
Bušenje	5-10
Glodanje	5-8

## Oblast primene



Mašinska obrada čelika, legura, lakih i žutih metala, sa i bez formiranja opiljaka.

Različite tehnologije sečenja (okretanje, glodanje, mašinska obrada navoja, itd.)

Mašinska obrada teško-obradivih čelika i livenog aluminijuma sa sadržajem silikona, uz formiranje opiljaka

Mašinska obrada sferičnog gvožđa sa grafitom i sivog livenog gvožđa, sa formiranjem opiljaka

Mašinska obrada visokih performansi, za teške uslove rada, sa formiranjem opiljaka

## Osobine i prednosti

Odlično podmazivanje

Efikasno smanjenje habanja čak i tokom zahtevne obrade metala, što omogućuje dugotrajnost oštrica alata

Odličan kvalitet mašinski obrađene površine i visoka preciznost mašinske obrade

Niska koncentracija, bolja specifična potrošnja emulzije, niži troškovi podmazivanja

Viša produktivnost, što dovodi do nižih proizvodnih troškova

Ektremno niska tendencija ka penušanju

Formira kontinualni podmazujući film, obezbeđujući balansirani rashladni efekat i podmazivanje, odličan kvalitet površine i visoku preciznost izrade

Veoma primenjivo kod opreme koja radi pri visokom pritisku

Odlična stabilnost protiv inficiranja mikrobima

Male potrebe za održavanjem

Duži periodi do zamene, prijatno radno okruženje i troškovna-efikasnost

# MOL Emolin 420

biostabilna tečnost za hlađenje i podmazivanje pri obradi metala



## Osobine i prednosti nastavak

Izvanredna privremena zaštita od korozije	Sniženi troškovi proizvodnje i površinske obrade
Univerzalnost	Širok opseg primenivosti omogućuje smanjenje broja korišćenih ulja za podmazivanje Podesno za upotrebu ujedno kod sistema individualnog i centralnog podmazivanja
Odlična svojstva pranja	Odličan kvalitet mašinski obrađene površine Čisti mašinski alati i obrađivani predmeti, čak i kod mašinske obrade livenjem
Laka mešljivost sa vodom	Jednostavna i brza priprema emulzije
Odlična otpornost na tvrdu vodu	Formira stabilnu emulziju čak i sa tvrdom vodom Nema razdvajanja niti lepljivih ostataka na mašini i obrađivanim predmetima
Odlična mogućnost filtriranja	Sniženi troškovi održavanja i uticaj na životnu sredinu
Blagi miris	Komfortnije radno okruženje
Ne sadrži nitrite i sekundarne amine	Korisno po pitanju zdravstvene zaštite na radnom mestu
Formaldehid donor mentes	Csökkentett munkaegészségügyi kockázat
Lágyvízzel való összeférhetőség	Optimális habzási hajlam alacsony vízkeménység (10nk°) esetén is

## Specifikacije i potvrde

ISO 6743-7: L-MAF

## Karakteristike

Karakteristike	Tipične vrednosti
Vizuelno	piros, homogén, enyhén opálos
MSZ EN ISO 3675:2000 [g/cm <sup>3</sup> ]	1,005
Kinematska viskoznost na 40°C [mm <sup>2</sup> /s]	82
DIN 51369:1981	9,4
IP 312/74(1994)	
IP 312/74(1994) [cm <sup>3</sup> ]	25
IP 312/74(1994) [s]	5
MOL-LUB M-3	
MOL-LUB M-3	mentes
MOL-LUB M-3	nyomokban
Antikorozivni efekat - Filter-papir test (5% (V/V) / 20dH°) [fokozat]	0

Tipične vrednosti iz tablice ne zamenjuju specifikaciju proizvoda.

Proizvođač i distributer: MOL-LUB Kft., 2931 Almásfüzitő, Fő út 21.

Tel.: +36 (80) 201-296 E-mail: kenoanyag@mol.hu Web:www.mol.hu

Tehničko savetovanje o podmazivanju: 1117 Budapest, Neumann János u. 1/E. Tel.: +36 (1) 464-02-36 E-mail: lubtechdesk@mol.hu

Odvoz otpadnog ulja i opasnog otpada: Tel.: +36 (80) 200-591 Fax: +36 (80) 200-592 E-mail: faradtolaj@mol.hu

Poslednja izmena: 2019.03.21 14:28

2 / 3 stranica.

Verzija: 006.000.000

# MOL Emolin 420

biostabilna tečnost za hlađenje i podmazivanje pri obradi metala



## Upute o čuvanju i rukovanju

Skladištiti u originalnom pakovanju na suvom, propisno provetrenom mestu. Čuvati van domašaja otvorenog  
Zaštititi od direktnog sunca. Zbog očuvanja originalnog kvaliteta, skladištiti na propisanoj temperaturi.

Tokom transporta, skladištenja i upotrebe proizvoda, pridržavati se bezbednosnih propisa i propisa o zaštiti životne sredine koji važe za proizvode na bazi mineralnih ulja.

U koncentraciji predviđenoj za upotrebu i u slučaju pridržavanja bezbedonosnih saveta, emulzija nije štetna za ljudsko zdravlje i ne izaziva iritaciju kože.

Za više informacija molimo vas pročitajte list bezbedonosnih podataka za ovaj proizvod.

Rok upotrebe u propisanim skladišnim uslovima: 6 meseci

Preporučena temperatura skladištenja: +5°C - +40°C